⑲ 日本 箇特許 庁(JP)

@実用新案出願公開

② 公開実用新案公報(U)

平4-19514

Solnt. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)2月19日

B 65 G 33/12 B 02 C 19/22 B 65 F 5/00

6869-3F 7112-4D 8818-3E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

🚱考案の名称 飛灰等の収集排出装置

②実 頭 平2-60183

❷出 願 平2(1990)6月8日

@考案者池

稔 神奈川県横浜市中区錦町12番地 三菱重工業株式会社横浜

製作所内

**御考案者 冨 脳** 

和彦

神奈川県横浜市中区錦町12番地 夢日エンジニアリング株

式会社本牧事業所内

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

⑪出 願 人 菱日エンジニアリング

神奈川県横浜市神奈川区沢渡1番地の2

株式会社

砂代 理 人 弁理士 原田 幸男 外1名

#### 明細書

1. 考案の名称

飛灰等の収集排出装置

2. 実用新案登録請求の範囲

飛灰等を収集する上開口の長手方向に長い形状に下開口が形成されたホッパーと、このホッパーの下開口に接続してその長手方向を軸方向として設けられたスクリューコンベヤと、このスクリューコンベヤに連結された開閉可能な排出路とからなる飛灰等の収集排出装置。

3. 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野〕

この考案は、ごみ焼却炉から出る飛灰のように 大小不定形状であまり強固でない物を収集排出す る装置に関するものである。

[従来の技術]

第5図(正面図),第6図(平面図)及び第7図(側面図)は従来の飛灰収集排出装置を示す。 ごみ焼却炉から出る飛灰は、じょうご状をなす

ホッパー2の広い上開口から狭い下開口へ落下し

て収集され、ロータリバルブ6及び排出シュート 7を経由して排出される。ホッパー2は、内面に 灰が付着せずに落下するように、灰の安息角であ る60度以上の傾斜角に形成されている。

### [考案が解決しようとする課題]

この考案はこのような課題を解消するためにな されたもので、閉塞や詰まりが発生し難い飛灰等 の収集排出装置を得ることを目的とする。

#### [課題を解決するための手段]

この考案に係る飛灰等の収集排出装置は、飛灰等を収集する上開口の長手方向に長い形状に下開口が形成されたホッパーと、このホッパーの下開口に接続してその長手方向を軸方向として設けられたスクリューコンベヤと、このスクリューコンベヤに連結された開閉可能な排出路とからなるものである。

#### [作用]

この考案における飛灰等の収集排出装置のホッパーは、下開口が上開口の長手方向に長い形状に形成されているので、壁面及び隅角部の傾斜角度を無理なく大きな角度にすることができ、また、最狭部である下開口部が点状ではなく線状であるので、アーチング現象等による閉塞が生じ難い。また、飛灰等がホッパーの下開口からスクリューのまた、飛灰等がホッパーの下開口からスクリューの羽根で破砕されて移送されるので、排出路に詰まりが生じることがなく排出される。

### [実施例]

以下、この考案の一実施例を図について説明する。第1図乃至第4図はこの考案の一実施例による飛灰収集排出装置を示し、第1図は正面図、第2図は平面図、第3図は側面図、第4図はスクリューの説明図である。図において、2はホッパー、4はスクリューコンベヤ、6はロータリバルブ、7は排出シュート、9は固形灰である。

この飛灰収集排出装置は、じょうご状をなすホッパー2の下開口に接続してスクリューコンベヤ4にロータリバルブ6及び排出シュート7が連結されている。ホッパー2の上開口の平面形状は長方形であり、下開口は上開口の長手方向に長続してその長手方向を軸方である。この下開口に接続してその長手方向を軸方にとることができる。したかってスクリューコンベヤ4が設けられおり、下開口の長さは十分にとることができる。したかって、ホッパー2の側壁の傾斜角度は十分に大きくルブ6はスライドダンパ等でもよい。

ごみ焼却炉から出る飛灰は、ホッパー2の広い 上開口から落下して細長い下開口へ収集され、ス クリューコンベヤ4により一端部へ移送され、ロ ータリバルブ6及び排出シュート7を経由して排 出される。ロータリバルブ6は排出を中止する時 や通気を遮断する必要がある時に閉止する。ホッ パー2は、内面に灰が付着せずに落下するように 灰等の安息角より大きな傾斜角度に形成される。 この飛灰収集排出装置のホッパー2の下開口は前 述のように細長い形状であり、ホッパー2の側壁 の傾斜角度は、前後壁の傾斜角度と同等以上、例 えば70度以上というような十分に大きな角度に することができるので、隅角部2kの傾斜角度も 65度以上というように大きくすることができ、 アーチング等が発生し難く、また、最狭部である 下開口部が点状ではなく線状であるので、若し一 部にアーチングが発生しても、直ちに閉塞するこ とはない。また、灰がホッパー2の下開口からス クリューコンベヤ4内に入るとき、第4図に示す ように、大きな固形灰りは回転して螺旋状に進行

するスクリュー羽根4 aにより破砕されて移送されるので、スクリューコンベヤ4から出るときは大きな固形灰はなくなり、ロータリバルブ6や排出シュート7に詰まるおそれがないので、ロータリバルブ6及び排出シュート7は従来より小径のものとすることができる。

以上のように、ホッパーの閉塞や排出路の詰まりを防止することができるので、閉塞や詰まりによる緊急埋火等の運転休止をなくすことができ、ホッパー内の清掃作業が不要となるなど、運転保守費用が低減する。

また、従来、ホッパーの上開口に大きな幅が要求される場合は、第5図乃至第7図に示すような 従来の装置を複数個横方向に並べて設置する必要 があったが、この考案による装置では、幅方向の 長さに応じてスクリューコンベヤの長さを決めれ ばよいので、いくら長いホッパーが必要なごみ焼 却炉であっても、1個のこの装置を設置するだけ で対応することができる。

[考案の効果]

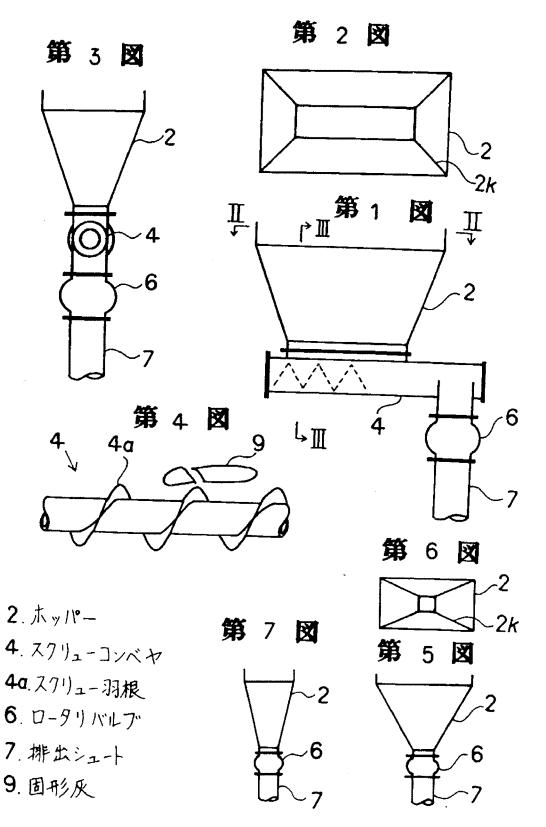
以上のように、この考案によれば、スクリューコンベヤを設けたことにより、ホッパーの内壁面の傾斜角度及び下開口が大きくなりホッパー内の閉塞が防止され、大きな灰はスクリュー羽根で破砕されるので排出路は小形化することができ、閉塞による運転停止が防止され、ホッパー内清掃が不要となり、幅広のホッパーでも1台の装置で間に合うというような効果が得られる。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図乃至第4図はこの考案の一実施例による 飛灰収集排出装置を示し、第1図は正面図、第2 図は平面図、第3図は側面図、第4図はスクリュ 一の説明図である。第5図乃至第7図は従来の飛 灰収集排出装置を示し、第5図は正面図、第6図 は平面図、第7図は側面図である。

図において、2はホッパー、4はスクリューコンベヤ、6はロータリバルブ、7は排出シュートである。

代理人 原田幸男



代理人 原田幸男 188 宝阳 4 - 10514